



Prägewerke und pneumatische Handstempelgeräte

Numbering Heads and Pneumatically Operated Hand Stamping Tools

Märkische Stanz-Partner Normalien GmbH

Jüngerstrasse 17 • D-58515 Lüdenscheid
Tel.: +49 (0) 23 51 / 6 61 07-0 • Fax: +49 (0) 23 51 / 6 61 07-77
mail@maerkische-stanz-partner.de • www.maerkische-stanz-pa

e-mail: mail@maerkische-stanz-partner.de • www.maerkische-stanz-partner.de
Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, die wir Ihnen auf Nachfrage gerne zusenden.
Our general terms and conditions, which we gladly provide / send on your request, apply at all times.

Pneumatische Handstempelgeräte, Informationen

Pneumatic operated hand stamping tools - General description

TECHNISCHE HILFSMITTEL / GENERAL DIE COMPONENTS

Kompakte, tragbare Handstempelgeräte für die Kennzeichnung von Körnerpunkten, Kontrollstempelungen, Nummerierungen, Werkerkennzahlen etc.

Die Geräte können sowohl als Handstempelwerkzeuge als auch als Einbaueinheiten in Kontrollstationen, Fertigungslinien etc. verwendet werden.

Die Handhabung der Geräte ist äußerst einfach und kann ohne Kraftaufwendung erfolgen. Die Prägeleistung ist über einen Druckregler feineinstellbar.

Schnellwechselbare Stempeleinsätze in unterschiedlichsten Schriftgrößen, wie Zahlen- und/oder Buchstabenstempel, Kontrollstempel, Körnerspitzen etc. in Standard- und Sonderausführungen ermöglichen ein weites Einsatzgebiet für die dauerhafte Werkstückkennzeichnung.



The hand-held stamping tools are suitable for a variety of uses such as centre marking, identification stamping, numbering and process control marking.

zertifiziert ISO 9001

They are usable as hand held tools or integrated units. These units are easy to use for flexible applications

Following major advantages:

- no manual force required
- constant high impact force, adjusted by adjusting of air pressure

Stamps may be changed within seconds. Typical applications for these devices are stamping inspection and control characters, CE marks and other smaller marks.

Ausführungsbeispiele / Application area:

TH 930 mit kleinem Typenhalter/ Einzeltypen / **TH 930** with a small type holder



TH 931 mit Zapfenstempel / **TH 931** with pin stamp



TH 932 mit handeinstellbarem Prägewerk / **TH 932** with manual indexing numbering head



Pneumatische Handstempelgeräte

Pneumatic operated hand stamping tools



TH 930 TH 931 TH 932 Druckluftbedarf: 2 - 6 bar Schlauchanschluss: G1/8" Air pressure: 2 - 6 bar Air tube connector: G1/8"



ISO 9001



Technische Daten / Technical Data:

Туре	Gesamtlänge Length [mm]	Gewicht Weight [g]	Werkzeugaufnahme Tooling fixture [mm]	Stempelleistung Impact force [kN]
TH 930	~ 260	800	8	~ 10
TH 931	~ 300	1200	10	~ 20
TH 932	~ 350	1900	10*	~ 35
* = Spannzange				

Maximal mögliche Stempelleistung bei Einsatz von Typenhaltern mit Einzeltypen oder Standard-Stempeleinsatz:

Maximum marking force (These information are rough standard values. Exact information can only be made after a sample marking with an original workpiece):

Schrifthöhe Character Height		max. Anzahl Prägestellen / max. numbers of characters					
		Mat.: Alu / Aluminium			Mat.: St (ST 37) / Steel (St37)		
[mm]	TH 930	TH 931	TH 932	TH 930	TH 931	TH 932	
1	5	6	8	3	4	7	
2	5	6	8	3	4	7	
3	4	5	7	2	3	5	
4	3	4	6	1	2	4	
5	2	3	6	_	1	3	

Maximal mögliche Zeichenzahl auf den Standard-Stempeleinsätzen für / Max. numbers of characters on marking pin for:

TH 930 mit / with diamater 6 mm

Schrifthöhe / Character Size 2 mm: 3 Zeichen / signs

3 mm: 2 Zeichen / signs 4 mm: 1 Zeichen / signs TH 931 mit / with diamater 8 mm

Schrifthöhe / Character Size 2 mm: 4 - 5 Zeichen / signs

4 mm: 2 - 3 Zeichen / signs 6 mm: 1 - 2 Zeichen / signs

TH 932 mit / with diamater 10 mm

Schrifthöhe / Character Size 3 mm: 8 - 10 Zeichen / signs

4 mm: 6 - 7 Zeichen / signs 5 mm: 3 - 5 Zeichen / signs

Weitere technische Informationen auf Anfrage. / If you need more information, so please do not hesitate to contact us.

Numbering Heads

* = Maßangabe erst möglich nach

räder, Schrifthöhe und Schriftform

(Mittel/Halbeng/Eng)

Festlegung von der Anzahl der Präge-

TECHNISCHE HILFSMITTEL / GENERAL DIE COMPONENTS

TH 933

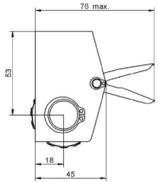
Mat.: 1.2379 Härte: 56 - 59 HRC Mat.: 1.2379

Hardness: 56 - 59 HRC

ISO 9001



Manuell einstellbar -Manual adjustable numbering head. Verstellhebel arretiert das Prägerad in The lever lock the wheels in the gewünschter Position. choosen position



0 В* C* D*

* = Specification is only possible after determining number of marking wheels, font height and lettering standard (Medium-spaced, Semi closed-spaced, Close-spaced).

Schrifthöhe / Chatacter size [mm]	Radteilung / Partition of the wheel*	
1 - 4	15	
5	13	
6	11	
8	11	
* = verfügbare Flächen am Umfang / available surfaces on the circumference		

TH 934

Manuell einstellbar -Tasthebel ermöglicht schnelles Verstellen von Stelle zu Stelle.

* = Maßangabe erst möglich nach

räder, Schrifthöhe und Schriftform

(Mittel/Halbeng/Eng).

Festlegung von der Anzahl der Präge-

Mat.: 1.2379

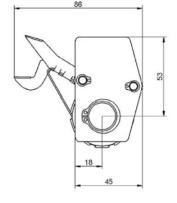
Härte: 56 - 59 HRC

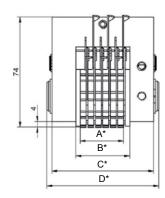
Mat.: 1.2379

Hardness: 56 - 59 HRC



Manual adjustable key numbering head. The adjustment of the wheels from posiotin to position effects manually though pressing the key levers





* = Specification is only possible after determining number of marking wheels, font height and lettering standard (Medium-spaced, Semi closed-spaced, Close-spaced).

Schrifthöhe / Chatacter size [mm]	Radteilung / Partition of the wheel*	
1 - 4	14	
5	14	
6	11	
* = verfügbare Flächen am Umfang / available surfaces on the circumference		

Prägewerke

Numbering Heads

TECHNISCHE HILFSMITTEL / GENERAL DIE COMPONENTS

TH 935

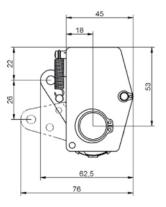
Mat.: 1.2379 Härte: 56 - 59 HRC Mat.: 1.2379

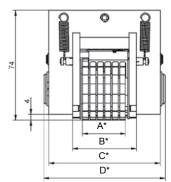
Hardness: 56 - 59 HRC

zertifiziert ISO 9001



Automatisch weiterschaltend mit mechanischer Schalteinrichtung oder Pneumatikzylinder (Hub min. 25 mm) – pro Hub wird um eine Zahl weiter gezählt.





Automatic indexing numbering head. The numbering switch effects after every marking stroke

* = Specification is only possible after determining number of marking wheels, font height and lettering standard (Medium-spaced, Semi closed-spaced, Close-spaced).

* = Maßangabe erst möglich nach Festlegung von der Anzahl der Prägeräder, Schrifthöhe und Schriftform (Mittel/Halbeng/Eng).

Schrifthöhe / Chatacter size [mm]	Radteilung / Partition of the wheel*		
1 - 4	10		
5	10		
6	10		
8	10		
* - verfüghare Elächen am I Imfang / available surfaces on the circumference			

* = verfügbare Flächen am Umfang / available surfaces on the circumference

Norm-Prägewerke

Standard Numbering Heads

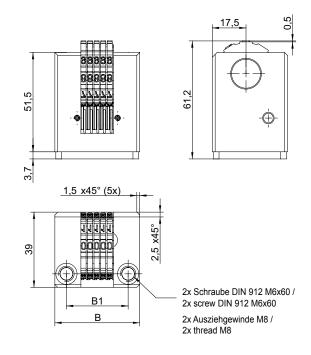
TECHNISCHE HILFSMITTEL / GENERAL DIE COMPONENTS

TH 936

Mat.: 1.2842 Mat.: 1.2842







Anzahl Prägeräder / Nummber of wheels	Schrifthöhe / Character size [mm]	В	B1
03	2,5	40	28
03	4	40	28
04	2,5	40	28
04	4	40	28
05	2,5	44	32
05	4	44	32
06	2,5	50	38
06	4	50	38
07	2,5	50	38
07	4	50	38